



**NOTA**

-Espesor minimo 1mm ±0.3

1	Se incorpora cota altura de boca sin el espesor del anillo del cuello.	Martín Cagnetta	23-02-15				
1	Cambio de tolerancias generales, adecuadas al proceso productivo. Aumento de peso para aumentar rigidez en cuerpo.	Martín Cagnetta	19-03-09				
Mod. N°	Descripción	Realizado por	Fecha				
FIRMAS	Firma Cliente	Diseñado	23-01-08	M.Cagnetta	Denominación: FRASCO USA 160 CC	 La información contenida en este plano es confidencial y propiedad de Enplas/SA. No debe ser utilizado, copiado, reproducido, o transferido sin la autorización expresa de Enplas/SA.	
		Escalas	1 : 1				
	Firma R. Calidad	Material	PEAD	Peso	16.5gr±5		Plano: 02156 - 02
		Maquina	6	Vol. Nom.	160cc		
		Cavidades	2	Vol. a verter	170cc±5		
	Firma R. Tecnico	Estaciones	1	Tipo	Ext-Sop		Cuello
	N° pref.	--	Entreeje	120	Anula a	02156-01	
	Proyección		Información		PLANO 1 DE 1		